

主要设备清单及参数要求

| 序号 | 类 别 | 技 术 要 求 |
|----|-----------|--|
| 1 | 产品底盘要求 | 采用性能不低于庆铃双排专用汽车底盘，发动机 88kw，符合国四排放标准，带空调暖风。 |
| 2 | 主要技术参数及配置 | <p>2.1 最大作业高度 18.5-19.5M；整车总质量 ≤ 5975KG ☆</p> <p>2.2 工作斗回转角度 ≥ 75°</p> <p>2.3 外形尺寸(长 × 宽 × 高)： ≤ 7200mm × 2000mm × 3180mm ☆</p> <p>2.4 最大作业半径 ≥ 9M</p> <p>2.5 铝合金工作斗，额定载荷 200KG</p> <p>2.6 油管电路布置在工作臂内</p> <p>2.7 支腿：前后 H 型，必须有水平支腿，既可同时操作也可单独调整</p> <p>2.8 支腿横向跨距小于 2740mm ☆</p> <p>2.9 控制系统：电液比例系统，手柄即可实现动作的启动、停止和调速，在发动机处于怠速状态即可获得理想的工作速度，节油降耗</p> <p>2.10 有上下两套操作系统，操作平台上有紧急停止开关并具有防水功能</p> <p>2.11 设有上下车互锁装置，紧急停止装置</p> <p>2.12 能自动实现工作斗垂直和水平运动</p> <p>2.13 臂架形式：混合臂式，伸缩臂不少于三节 ☆</p> <p>2.14 配备电动应急泵，以备动力源发生故障紧急降落回位</p> <p>2.15 工作斗上装有可拆卸式工作照明灯，高低、俯仰、回转角度等均可自由调整</p> <p>2.16 工作斗和转台操作部位设有发动机点熄火装置</p> <p>2.17 安全装置设置紧急停止装置、工作平台超载保护装置、链条张紧装置、整车水平状态测试仪。</p> <p>2.18 工作斗不得完全超出走台板之外；上装部分原装进口，提供海关报关单 ☆</p> <p>2.19 工作斗调平为液压自动调平</p> <p>2.20 工作臂升降旋转采用进口控制系统，如 ABB 控制系统</p> <p>2.21 整车作较好的防腐处理，外观颜色为工程黄</p> <p>2.22 标配 2 只大型工具箱及栏板，防锈、美观</p> <p>2.23 采用上下车无线对讲，以便作业时上下通话便利</p> <p>2.24 液压油箱和备胎必须放置在走台板下方，且液压油箱为钢制油箱</p> |

加☆为不可偏离