

主要设备清单及参数要求

序号	类 别	技 术 要 求
1	产品底盘要求	采用性能不低于庆铃双排专用汽车底盘，发动机 88kw，符合国四排放标准，带空调暖风。
2	主要技术参数及配置	2.1 最大作业高度 18 -21M ； 整车总质量 ≤6000KG ★
		2.2 工作斗回转角度 ≥75°
		2.3 外形尺寸(长×宽×高)： ≤7300mm×2100mm×3200mm ★
		2.4 最大作业半径 ≥9M
		2.5 铝合金工作斗，额定载荷 200KG
		2.6 油管电路布置在工作臂内
		2.7 支腿：前后 H 型，必须有水平支腿，既可同时操作也可单独调整
		2.8 支腿横向跨距小于 2800mm ★
		2.9 控制系统：电液比例系统，手柄即可实现动作的启动、停止和调速，在发动机处于怠速状态即可获得理想的工作速度，节油降耗
		2.10 有上下两套操作系统，操作平台上有紧急停止开关并具有防水功能
		2.11 设有上下车互锁装置，紧急停止装置
		2.12 能自动实现工作斗垂直和水平运动
		2.13 臂架形式：混合臂式，伸缩臂不少于三节 ★
		2.14 配备电动应急泵，以备动力源发生故障紧急降落回位
		2.15 工作斗上装有可拆卸式工作照明灯，高低、俯仰、回转角度等均可自由调整
		2.16 工作斗和转台操作部位设有发动机点熄火装置
		2.17 安全装置设置紧急停止装置、工作平台超载保护装置、链条张紧装置、整车水平状态测试仪。
		2.18 工作斗不得完全超出走台板之外 ； 上装部分原装进口，提供海关报关单 ★
		2.19 工作斗调平为液压自动调平
		2.20 工作臂升降旋转采用进口控制系统，如 ABB 控制系统
		2.21 整车作较好的防腐处理，外观颜色为工程黄
		2.22 标配 2 只大型工具箱及栏板，防锈、美观
		2.23 采用上下车无线对讲，以便作业时上下通话便利
		2.24 液压油箱和备胎必须放置在走台板下方，且液压油箱为钢制油箱

加★为重要指标