

汕尾市城区环境卫生管理局垃圾压缩车、垃圾运输车（六轮自卸车）采购项目 用户需求书

一、供应商资格要求

- 1、商应具备《政府采购法》第二十二条规定的条件。
- 2、本项目不接受联合体投标。

二、商务要求

- 1、项目名称：垃圾压缩车、垃圾运输车（六轮自卸车）。
- 2、预算金额：人民币 160 万元，总报价超过预算金额时视为无效投标。

3、设备要求：

投标人必须提供未使用过的原装、全新的正品行货，并保证产品标准配件齐全，货物质量符合国家以及该产品的出厂标准和用户提出有关质量标准的设备。所有产品必须提供制造厂商针对本项目的供货证明和保修证明。

4、投标人必须承担的项目内容包括：

负责本采购货物的制造/采购、运输、储存、交货、上牌、购买交强险；以及安装、调试，直到通过最终验收交付采购人正常使用。

上述过程中所产生的一切费用由投标人负责支付。报价范围包括：材料费（包含辅助、配套材料）、人工费、机械费、试验检测费、包装费、运杂费（包括装卸车费）、安装费、调试费、培训费、保险

费、缺陷修复费、综合管理费、技术资料费、风险费、利润、各种税费、所有上牌相关费用、政策性文件规定费用等一切费用。中标后的总价为一次性不变价，在合同有效期内不作调整。

5、交货时间：合同签订后 10 天内完成所投设备的供货，并交付给采购人正常使用。

6、交货地点：汕尾市城区环境卫生管理局

7、质保期（服务期）：

（1）免费质保期一年，质保期内中标人对所供货物实行包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身(免费/有偿)维修保养服务。

（2）质保期内，如设备或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用时，则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过 60 天则质保期重新计算。

8、验收要求：

（1）货物若有国家标准按照国家标准验收，若无国家标准按行业标准验收，为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

（2）货物为原厂商未启封全新包装，具出厂合格证，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。所有随设备的附件必须齐全。

（3）中标人应将关键主机设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给采购人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

(4) 采购人组成验收小组按国家有关规定、规范进行验收，必要时邀请相关的专业人员或机构参与验收。因货物质量问题发生争议时，由本地质量技术监督部门鉴定。货物符合质量技术标准的，鉴定费由采购人承担；否则鉴定费由中标人承担。

9、售后服务：

(1) 对采购人的服务通知，中标人在接报后 2 小时内响应，8 小时内到达现场，48 小时内处理完毕。若在 48 小时内仍未能有效解决，中标人须免费提供同档次的设备予采购人临时使用。

(2) 保证所供车辆按照招标文件的要求进行制造/采购，如出现质量等方面的问题, 投标人须无条件给予退换。

(3) 按用户要求按时免费送货上门，送货前事先通知采购人，并提供免费卸货服务和包车辆上牌。

(4) 投标人在项目所在地设有售后服务站点（须提供服务点名称、地点、合作协议、联系人，联系电话），能提供有效的长期服务。

10、付款方式：

(1) 由市财政直接支付。

(2) 签订合同后，设备安装调试完毕、验收合格后 20 个工作日内一次性付清货款。

11、其它要求：

(1) 设备安装验收合格后, 中标方必须将每一部（套）设备的整套技术资料（中英文）包括操作手册（使用说明）、维修保养手册，基本原理图或有关电路图、安装手册/产品合格证等交给用户方。

(2) 为配合本项目进度所进行的各阶段工作，投标人应列明需用户配合的工作内容（包括货物存放、保管、工程配合、调试、验收等）和具体要求。

三、技术要求

采购项目清单

设备名称	技术要求及主要性能要求	单位	数量
国 25 吨垃圾压缩车	<p>1、技术要求</p> <p>(1) 底盘发动机：发动机功率:180kW、国 5 排放、柴油。</p> <p>(2) 填塞器（斗）投入口离地高度$\geq 1000\text{mm}$。</p> <p>(3) 车厢容积$\geq 19\text{m}^3$，填装器容积$\geq 2.4 \text{ m}^3$。</p> <p>(4) 液压系统工作压力：不低于 16Mpa。</p> <p>(5) 车厢板材全部采用$\geq 16\text{Mn}$ 锰钢，箱体底部$\geq 6\text{mm}$，顶、侧板$\geq 4 \text{ mm}$。</p> <p>(6) 最大破碎压缩力$\geq 204\text{KN}$，垃圾压缩密度$\geq 800\text{kg}/\text{m}^3$。</p> <p>(7) 最大总质量$\geq 25000\text{kg}$。</p> <p>(8) 整备质量$\geq 15480\text{kg}$。</p> <p>(9) 填装作业一次循环时间：$\leq 31 \text{ S}$，卸料作业一次工作循环时间：$\leq 45\text{S}$。</p> <p>(10) 后轮距$\geq 1860 \text{ mm}$。</p> <p>(11) 轴距$\geq 5700\text{mm}$。</p> <p>2、主要性能要求</p> <p>(1) 垃圾箱采用加强梁和钢板焊接而成的框架结构，底板为凹型，侧面和顶面为圆弧曲面，推铲滑道在垃圾箱两纵梁内。</p> <p>(2) 滑板轨道采用高强度锰钢整体冲压成型，滑板运动采用尼龙滑块导向。推铲为框架结构，MC 尼龙滑块安装在推铲下部两侧，与垃圾箱纵梁内侧同宽。</p> <p>(3) 推铲滑道与副车架合为一体，位于垃圾箱底部中间，</p>	部	2

	<p>与底盘大梁同宽，以保证推铲滑道牢固可靠。</p> <p>(4) 压缩比不小于 2.5: 1。</p> <p>(5) 垃圾的压缩装填和运输能在封闭状态下进行。</p> <p>(6) 填装器壳体为箱板结构，滑道外侧增加加强筋，滑道衬板加厚。</p> <p>(7) 滑板为箱板结构。</p> <p>(8) 刮板为箱板结构，前端非刃形，前端板加厚，不插入填装斗。</p> <p>(9) 操作系统应有自动和手动两种操作方式，并电气液联合控制系统。</p> <p>(10) 关键电器元件为国际知名品牌元件，自动操作系统采用 PLC（可编程序控制器）集成控制。</p> <p>(11) 填装器与箱体结合部要求采用异形密封条通过液压锁紧，密封条压缩量不小于 4mm，侧下部采用了两道密封。</p> <p>(12) 垃圾箱要求设有前后两个污水箱，总容积不小于 1.9 立方米，垃圾箱后部的污水箱，在箱体底部设有排污阀，可适时排放污水；污水箱容积不小于 300L，保证密封条失效时污水可直接流入该污水箱，不会造成二次污染。排污系统（污水）密封，不泄（溢）漏，污水排放开关要求采用电控式气控操作，并可在驾驶室中控制污水箱的污水排放。</p> <p>(13) 发动机功率要求输出采用自动控制。</p> <p>(14) 在举升填装器的液压油路中，具有防止油管爆裂，填装器突然落下的平衡阀系统而造成恶性事故的安全回路，提高使用的安全性。</p> <p>(15) 液压阀组有专门的封闭式阀箱，不外露。</p> <p>(16) 垃圾箱顶要求装有夜间作业照明灯，在驾驶室内和车尾都分别配备作业控制盒。</p> <p>注：上述技术及主要性能的技术参数要求必须完全满足，否则投标无效。</p>	
--	--	--

垃圾运输车（六轮自卸车）	<p>1、车辆基本参数</p> <p>(1) 发动机功率：≥88KW</p> <p>(2) 变速箱：145H 或优于</p> <p>(3) 轮胎：8.25R16 或优于</p> <p>(4) 轴距：3400</p> <p>(5) 顶缸：110 双顶</p> <p>(6) 货箱尺寸：3800*2200*800</p> <p>(7) 其他：动力转向、排气制动、离合助力、断气刹</p> <p>(8) 排放标准：国四</p> <p>2、技术要求</p> <p>(1) 配有 BOSCH 高压共轨装置（节油）</p> <p>(2) 配有废气循环系统（EGR）、DOC+POC 尾气后处理系统（环保）</p> <p>(3) 制动系统带空气干燥器带回路保护阀有效防止制动管路和储气筒积水（安全）</p> <p>(4) 集成式制动系统（储气筒集成）减少漏气点（安全）</p> <p>(5) 宝钢或武钢 16Mn 钢板，全铆接大梁（承载能力强）</p>	台	2
--------------	---	---	---

汕尾市城区环境卫生管理局

2016 年 6 月 29 日