

项目需求

一、 供应商资格：

- 1. 供应商应具备《政府采购法》第二十二条规定的条件：
- 2. 在中华人民共和国境内注册，具有独立法人资格，且有在有效期内的《企业法人营业执照》或《事业单位法人证书》、《税务登记证》、《组织机构代码证》（已办理三证合一的仅提供新版证照），并具有相关经营范围；
- 3. 若投标人不是制造商，须提供制造商或总代理出具针对本项目所投产品的合法售后服务承诺函(原件)；
- 4. 本项目不接受联合投标。

二、采购项目说明

- （一）项目名称：购置米高空作业车采购项目
- （二）预算金额：人民币 400000.00 元
- （三）采购内容：

1. 项目需求一览表

| 序号 | 项目内容 | 单位 | 数量 | 预算（万元） |
|----|-------|----|----|--------|
| 1 | 高空作业车 | 辆 | 1 | 40 |

- 2. 本采购项目所有设备功能和技术参数均是满足用户日常工作需要的最基本功能和技术参数，投标人所投标设备的功能和技术参数必须完全符合或优于用户的要求。
- 3. 本项目要求中所出现的工艺、材料、设备或参照的品牌仅为方便描述而没有限制性，供应商可以在其提供的文件资料中选用替代标准，但这些替代标准必须优于或相当于本用户需求书的标准。
- 4. 本项目不分包，投标人应对本项目所有的招标内容进行投标，不允许只对其中部分内容进行投标。

（四）采购项目技术规格、参数及要求：

高空作业车

| | |
|-----------|-------------------------|
| ▲底盘型号 | 相当于 EQ1165LJ9BDE 或者同类型； |
| 发动机型号 | 相当于 YC4EG170-50 或者同类型； |
| 发动机功率（kw） | ≥125 |

| | |
|---------------|---|
| 燃油类型及排放 | 柴油，国 V（GB17691-2005 国 V,GB3847-2005） |
| ▲外形尺寸 (mm) | $\geq 10100 \times 2500 \times 3800$ |
| ▲总质量 (kg) | ≥ 10705 |
| ▲整备质量 (kg) | ≥ 10510 |
| ▲接近角/离去角 (°) | 19/9 |
| ▲前悬/后悬 (mm) | $\geq 1230/2660$ |
| ▲轮胎数/轮胎规格 | 6 /9.00R20 |
| 最高车速 km/h: | ≥ 90 |
| ▲轴距 (mm) | 3950 |
| 底盘配置： | 带 ABS，电动玻璃，驾驶室带原装空调 |
| ▲举升高度 (m) | ≥ 20 |
| 钢板弹簧片数 | 8/10+7 |
| 防护材料 | Q235A 碳钢 |
| 防护装置连接方式 | 右侧面及后下部防护装置均采用焊接连接 |
| ▲轴荷 (Kg) | 3795/6910 |
| ▲前伸/后伸尺寸 (mm) | 前伸： ≥ 850 /后伸 ≥ 860 |
| ▲后下部防护装置高度 | 截面高度为 $\geq 170\text{mm}$, 离地高度为 $\geq 410\text{mm}$ |
| ▲臂架结构形式 | 三节折叠臂 |
| ▲作业主要技术参数 | 平台作业高度 $\geq 20\text{m}$ 平台作业幅度 $\geq 9.67\text{m}$ 平台作业高度时作业幅度 $\geq 3.15\text{m}$ 平台作业幅度时作业高度 $\geq 12.3\text{m}$ 工作斗额定载荷 $\geq 200\text{kg}$ |
| ▲作业部分要求: | 1. 采用前后 H 型四液压支腿，转台、工作斗双工位操作双工位操作，可 360° 旋转、工作斗额定载质量 200 公斤，货箱式平台。 2. 四个垂直支腿油缸和上臂、下臂、小臂油缸都装有双向液压锁，其作用是油缸到达所需位置后，将油缸锁住不动，以防造成事故。工作臂上装有双向平衡阀，使工作臂运行更平稳。 3. 支腿单独可调，可根据作业地面环境，单独调节每个支腿，即使地面凹凸不平，也能使整车调整到平稳状态。 |

| | |
|--|-----------------------------------|
| | 4. 上下两套操作系统, 在工作斗上和转台上均可完成各种作业动作。 |
| | |

备注:

1. 汽车公告必须以国家发改委汽车公告查询系统官网查询结果为准, 提供网站链接及网站截图并加盖公章, 出具的产品检验报告必须真实有效 (如提供虚假参数, 投标将被否决)。
- 2、招标文件中所有涉及的品牌及规格型号均为参考图片、品牌及型号, 并没有任何限制性。投标方在投标中可以选用替代品牌型号的产品, 但这些替代要实质上相当于或优于技术规格、采购清单的要求, 并出具有效证明材料;
- 3、招标文件中带“▲”项的条款均为重要要求, 若出现负偏离或不满足将导致扣分; 带“★”项的条款均被视为重要的技术指标或要求, 若出现不满足或未响应将直接导致投标无效。

(五) 采购项目商务要求

1. 供货要求

质量标准: 中标方应保证合同设备是全新、未曾使用过的, 其质量、规格及技术特征符合国家标准、规范及招标文件的要求。

供货时间: 合同签订后 20 天内完成货物交货、安装调试、验收等所有工作。

供货地点: 用户指定地点。

2. 报价要求: 本项目以人民币进行报价, 投标报价应包括: 货物及零配件的购置、运输保险、装卸、安装 (含安装所需材料)、调试、质保期售后服务、技术培训费 (包括技术资料的提供等)、上牌费, 原车空调费, 各项税费以及完成招标内容所需的一切费用。

3. 质保期 (服务期):

3.1 质量保证期: 自项目验收交付之日起总体项目提供不少于 1 年质量保证期, 终生技术支持保障服务 (若国家和/或生产厂家对本项目所涉及货物的质量保证期的规定高于本项目的要求, 应按国家和/或生产厂家的规定执行。具体由卖方在投标文件中承诺)。

3.2 质量保证期内发生的质量问题, 由卖方负责免费解决 (因买方使用不当或其他人为因素造成的故障除外);

3.3 任何时候, 卖方均不能免除因设备本身的缺陷所应负的责任, 卖方有义务对所提供的货物实行终生维护和对设备进行定期的检测和维修。

4. 验收要求:

4.1 货物为原制造商制造的全新产品, 无污染, 无侵权行为、表面无划损、无任何缺陷隐患,

在中国境内可依常规安全合法使用。

4.2 国内制造的产品必须具备出厂合格证。

4.3 卖方应将关键设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给买方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

4.4 买方按卖方提供的供货清单检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料、检查产品及附件是否完整无损，技术资料与图纸是否与买方的要求相符。如有损坏、缺件等情况，卖方自行负责。

4.5 按国际和国家标准及厂方标准进行验收，同时中标方应向用户提供验收标准手册及报告书。

4.6 其它验收细则以中标方的投标文件中提供的设备技术资料及双方签订的合同条款为准。

5. 售后服务：

5.1 中标单位售出的设备在使用中如有问题，中标单位接到购置方的通知，提供 24 小时服务，24 小时处理。

5.2 免费培训：中标人免费对采购方技术人员进行设备操作培训，保证使用方人员以能够熟练掌握各种设备常规使用方法，以及小故障的判断与解决。

6. 结算及付款方式

6.1 结算方式：按合同约定，中标方凭买方验收合格单按合同价格以普通购货发票(或增值税发票)用银行汇票（商业汇票、银行本票、支票汇兑、委托收款）结算。

6.2 付款方式：签订合同签订，设备验收合格后五个工作日内付清货款。

7. 其他要求

7.1 中标方必须将设备的整套技术资料包括设备说明书、使用手册及其它相关技术资料(应有中文解释)等交给用户方。

7.2 为配合本项目进度所进行的各阶段工作，投标人应列明需用户配合的工作内容（包括货物存放、保管、工程配合、调试、验收等）和具体要求。

7.3 设备具有线路图等资料时应完整配送。中标方须派遣有经验的工程师，到用户单位对用户进行优质的培训服务。对设备的使用、操作、维修进行免费培训，并提供安装使用维护说明书，以确保买方能够对设备有足够的了解和熟悉，能够独立进行设备的使用操作、日常维护、保养和管理。培训所需一切资料由中标方免费提供。