

技术和服务要求

一、项目概况

本项目为滨州市市容环境卫生管理处环卫车辆采购。

二、技术要求

（一）3 吨洗扫车

1. 底盘型号：采用相当于或优于江铃 JX1083TK25 二类底盘；
2. 底盘发动机型号：采用相当于或优于 JX4D30A5H；功率 ≥ 100 kW，国五排放标准；
3. 副发动机：采用相当于或优于 JX493ZG；功率 ≥ 60 kW；
4. 最大总质量 ≥ 8000 Kg；
5. 外形尺寸（mm） 长 ≥ 6500 宽 ≥ 2200 高 ≥ 2400 ；
6. 配原厂冷暖空调；
7. 清扫宽度 ≥ 3 米；
8. 清洗宽度 ≥ 3 米；
9. 最大洗扫作业速度： ≥ 10 km/h；
10. 高压水泵压力 ≥ 10 Mpa；
11. 清水罐容积 ≥ 4500 L；
12. 污水垃圾箱容积 ≥ 2800 L；
13. 采用双发动设计，副发动机驱动清扫清洗机械，具有路面清扫、路面洗刷、高压清洗、低压冲洗、路沿石洗刷、垃圾收集、污水回收、喷雾和道路隔离墙清洗等多种作业功能；
14. 采用 “中置四扫盘+中置 V 型喷水架+吸嘴结构” 或 优于以上工作装置布置型式；
15. 高压水泵独立控制，可随时进行扫路作业或清洗作业功能的切换；

16. 喷水架左右两段具有自动避障功能。扫刷和喷杆装置具有自动双向避障保护功能，即使在车辆作业时扫刷或喷杆前方或后方碰到障碍物，扫刷喷杆也能实现避障，彻底保护元器件不受损坏；

17. 扫刷触地压力由液压自动控制，避免车辆在作业过程中因路面变化而出现的扫刷触地不均匀的状况；扫刷磨损后，无需人工调整；

18. 采用 PLC 编程、智能化控制系统，在驾驶室内即可实现所有动作的执行；

19. 配备高压清洗枪，能对全车进行自清洁，还能对人行步道及街道小广告等进行清洗和清除；

20. 垃圾箱外形要求既美观又能保证垃圾箱结构强度；

21. 垃圾箱具有自动倾翻卸料功能，内设高压自清洗装置，卸料时可帮助垃圾卸出，清理垃圾箱内壁；

22. 水箱内设有低水位传感报警系统，无水时自动报警，防止水泵缺水损坏；

23. 垃圾箱内设置防溢满报警装置和高压自动清洗装置；

24. 车辆前后及两侧设有摄像头，驾驶室内装有不少于 32G 视频存储器和显示屏；

25. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；

26. 车辆挂牌手续由中标人办理；

27. 刷盘前高压喷杆使用不锈钢材质；

28. 车体前后设置爆闪警示灯，保障夜间作业安全；

29. 整车保修三年。

（二）8 吨高压清洗车

1. 底盘型号：采用相当于或优于东风 DFL1160BX1V 二类底盘，国五排放标准；

2. 底盘发动机：采用相当于或优于康明斯柴油发动机 ISD210 50，功率 $\geq 155\text{kW}$ ；

3. 副发动机：采用相当于或优于江铃合资发动机发动机，功率 ≥ 55 kW；
4. 轴距： $\geq 3800\text{mm}$ ；
5. 外形尺寸（mm）：长 ≥ 8500 宽 ≥ 2400 高 ≥ 2800 ；
6. 总质量 $\geq 15000\text{Kg}$ ；
7. 驾驶室准乘人数为 3 人；
8. 公告水罐容积 $\geq 7200\text{L}$ ；
9. 高压水泵要求优于或等同于意大利品牌水泵；
10. 高压水泵压力 ≥ 10 Mpa；
11. 清洗宽度 ≥ 3 米；
12. 配原厂冷暖空调；
13. 洒水泵要求国内知名品牌；
14. 具有独立的高、低压两套水路系统，采用副发动机驱动高压水泵，底盘发动机驱动低压水泵。整机行驶速度和高压水泵转速不会互相牵制，高压清洗速度可任意控制；
15. 既有高压清洗功能，又有洒水冲洗功能，两种功能既可单独使用，又能同时配合使用，以适应不同污染路面的清洗；
16. 全车操控采用高可靠性、无污染的先进气动系统，所有路面作业功能均可在驾驶室内进行操作；
17. 具有自动避障功能，可左右摆动 30° ；
18. 配置有远射程水枪，可用于远距离清洗作业；
19. 具有多角度单点清淤功能，适用于道路局部卫生死角的清除；
20. 配有后置高压水枪作业平台，可用于高压清洗广告牌、垃圾桶等清洗作业功能（投标文件中附相应图片说明扫描件）；

21. 水罐设有低水位传感报警系统，当水位较低时能自动报警，防止水泵缺水损坏；
22. 罐体采用高强度钢板制作，内部经特殊工艺处理，不锈蚀。也可选装不锈钢罐体；
23. 车辆前后及两侧设有摄像头，驾驶室内装有不少于 32G 视频存储器和显示屏；
24. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；
25. 车辆挂牌手续由中标人办理；
26. 车体前后设置爆闪警示灯（保障夜间作业安全）；
27. 整车保修三年。

（三）吸污车参数

1. 底盘型号：采用相当于或优于东风天锦 DFH1120B1 底盘，配备冷暖空调、低温启动；
2. 底盘发动机型号：采用相当于或优于康明斯 EQH160-53，国五排放标准；
3. 底盘发动机功率： $\geq 110\text{kW}$
4. 轴距： $\geq 3600\text{mm}$ ；
5. 最大总质量： $\geq 7500\text{Kg}$ ；
6. 罐体有效容积： $\geq 6\text{m}^3$ ；
7. 清水容积： $\geq 500\text{L}$ ；
8. 最大抽吸深度： $\geq 5\text{ m}$ ；
9. 采用国外进口真空泵系统，真空泵选择相当于或优于意大利 jurop PN45D，真空泵流量： $\geq 80\text{L/s}$ ；
10. 有高压冲洗水系统，可方便冲洗车辆或冲搅粪渣；
11. 有远程控制自动放粪装置，可控制放粪装置的开合、锁紧，放粪管径 $\geq 270\text{mm}$ ；
12. 有强制导向型自动收放卷管装置，有电动卷盘及收放管强制导向装置，吸污管可简便伸出或者收回，吸污管直径 $\geq 125\text{mm}$ ，吸污管长度 $\geq 12\text{m}$ ；

13. 车辆后部设置电控盒，后部有雷达成像探头，驾驶室内有显示屏，有箭头指示灯，并有语音提示；

14. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；

15. 车辆挂牌手续由中标人办理；

16. 车体前后设置爆闪警示灯（保障夜间作业安全）；

17. 整车保修三年；

18. 所投产品进入国家免购置税公告及工信部公告，可办理免税及上牌手续；

19. 要求投标人授权厂商的资质等同于代理商资质。

（四）管线疏通车参数

1. 底盘：采用相当于或优于东风 DFL1160BX1V，国五排放；

2. 发动机：采用相当于或优于 ISD210 50, 功率 $\geq 150\text{kW}$ ，燃料类型为柴油；

3. 最大总质量： $\geq 15000\text{ kg}$ ；

4. 整备质量： $\geq 11000\text{kg}$ ；

5. 外形尺寸（长 \times 宽 \times 高）（mm）：8300 \times 2500 \times 3450（ ± 100 ）；

6. 高压疏通系统水泵最高压力 $\geq 19\text{MPa}$ ，泵最大流量 $\geq 250\text{ L/min}$ ，清水箱容积 $\geq 5\text{m}^3$ ，压水管直径 $\geq \text{DN}25\text{mm}$ ；

7. 真空吸污系统真空泵最大流量 $\geq 1000\text{ m}^3/\text{h}$ ，有效吸程 $\geq 4.5\text{m}$ ，水罐最大容积 $\geq 5\text{ m}^3$ ，污管管径 $\geq 125\text{mm}$ ；

8. 同时具有高压水疏通和真空吸污两大功能；

9. 高压水泵：采用进口高压柱塞泵。（注明进口品牌）

10. 采用液压驱动、无级调速的高压水管卷盘可正反转，可方便地控制射流喷头的进、退及进退速度。
11. 采用原装进口 ND25 的下水道疏通专用胶管，耐高压，质量轻，摩擦阻力小，抗划伤能力强。
12. 要求投标人授权厂商业绩等同于被授权代理商的业绩；
13. 要求为国家免购置税公告及工信部公告，可办理免税及上牌手续；
14. 车身喷涂滨州市城市管理行政执法局指定的彩色图案；
15. 车辆挂牌手续由中标人办理；
16. 车体前后设置爆闪警示灯，保障夜间作业安全；
17. 整车保修三年。

三、采购清单

序号	项目名称	数 量	单 位
1	3 吨洗扫车	2	宗
2	8 吨高压清洗车	2	宗
3	吸污车	1	宗
4	管线疏通车	1	宗

四、采购预算

本项目采购预算为人民币叁佰伍拾万元整（3500000.00 元）。